

EASY-LASER®

www.easylaser.com

XT770



Conheça sua máquina de todos os ângulos.

Alinhamento de eixos

XT770



IP66
IP67

INDEPENDÊNCIA DA MEDIÇÃO

EASY-LASER® GERAÇÃO XT

O Easy-Laser® XT770 é o mais poderoso entre nossos sistemas de alinhamento de eixo Geração XT. Projetado com base em nossa inovadora tecnologia multiplataforma, ele lhe oferece a liberdade de trabalhar com a unidade de display que atende melhor a você e ao trabalho. Basta baixar, gratuitamente, nosso aplicativo XT simples e você terá todos os programas de medição de que necessita.

SEM BLOQUEIO

Com o Geração XT você decide se quer que a unidade de display Easy-Laser® XT12, robusta e amigável, seja ou não incluída. O aplicativo também é executado em seu dispositivo iOS® ou Android®*, seja um tablet ou um celular, o que significa que você nunca ficará restrito a uma forma específica de trabalho.

SEM LICENÇAS COMPLICADAS

Suas unidades de medição Geração XT determinam quais funções estão disponíveis. Sem complicações de licenças, basta conectar as unidades ao aplicativo, em quaisquer dos seus dispositivos de exibição e começar a medir. Isso é simples!

MESMA INTERFACE

Adquira vários sistemas com diferentes funcionalidades, porém com uma mesma interação. Os custos de treinamento são minimizados significativamente uma vez que as interfaces no app e no equipamento são idênticas para todos os sistemas XT:XT440, XT550 Ex, XT660, XT770, XT290, XT280 e XT190.

FLEXIBILIDADE MÁXIMA!

O aplicativo XT Alignment funciona em dispositivos iOS e Android, e também na unidade de display Easy-Laser® XT12/XT11. A escolha é sua.



Baixar na
App Store



DISPONÍVEL NO
Google Play



RUN IT ON
EASY-LASER XT 11/12

*Sujeito a condições

DESTAQUES

FLEXIBILIDADE MÁXIMA



TODOS OS PROGRAMAS XT EM UM APLICATIVO GRATUITO.
Todos os programas de medição XT incluídos em uma aplicação simples disponível gratuitamente.



EXIBE DADOS EM VÁRIAS PLATAFORMAS
Funcionalidade para unidades de display iOS, Android e Easy-Laser® XT.



SEM BLOQUEIO
Compre com ou sem a unidade de display amigável Easy-Laser® XT12.



FLEXIBILIDADE MÁXIMA
Combine diversas unidades de medição com a unidade de display de sua escolha, ou use diferentes unidades de display com um conjunto de unidades de medição. Sem complicações de licenças!



DESIGN ROBUSTO
Os produtos XT são robustos, classificados como IP66 e IP67, à prova de água e poeira. Para durabilidade superior em ambientes agressivos.



LONGOS PERÍODOS DE OPERAÇÃO
Os longos tempos de operação de até 16 horas para a unidade de exibição e de 24 horas para as unidades de medição significam que até os trabalhos mais difíceis serão concluídos a tempo sem interrupções.



ENVIE OS RELATÓRIOS
Compartilhe os relatórios via e-mail com seu cliente. Possível em todas as plataformas.

DESIGN ROBUSTO



CLASSIFICAÇÃO IP66 E IP67
As unidades de medição e a unidade de display Easy-Laser® XT são à prova d'água, de poeira e choque. As unidades foram testadas e aprovadas para áreas classificadas, e que necessitam de proteção - IP66 e IP67, o que significa que elas são à prova de poeira e de água até uma profundidade de 1 metro, além de estarem protegidas contra poderosos jatos de água.



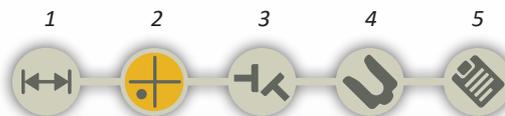
(Nota: A fotografia mostra a unidade de medição XT60.)

ISTO É ALINHAMENTO FÁCIL

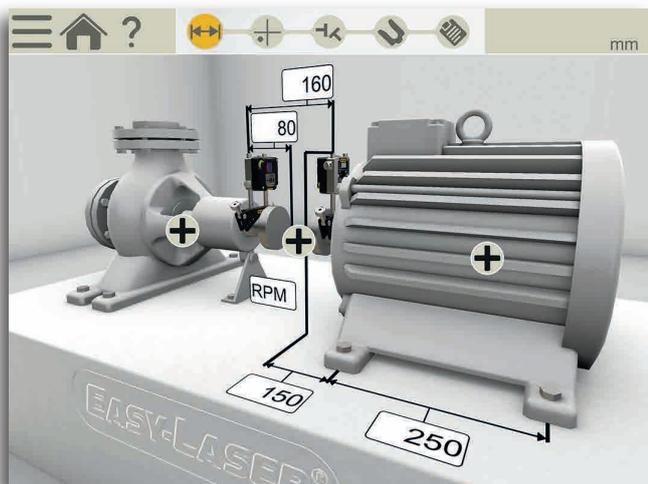
PROGRAMA HORIZONTAL



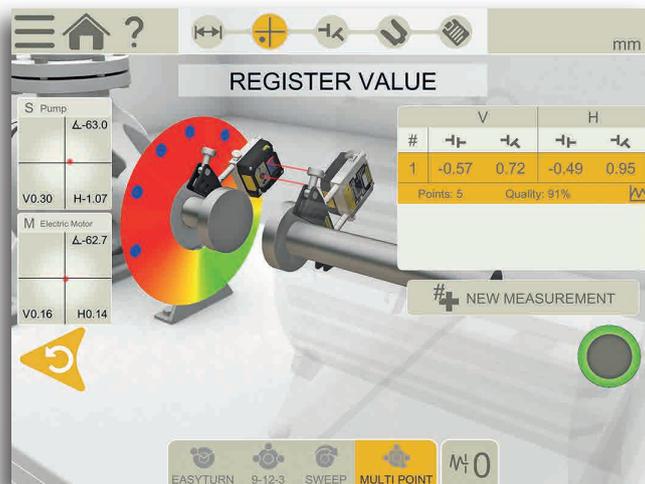
A interface do usuário é intuitiva e o orienta através do processo de medição. Ela é animada e aumenta o zoom no elemento relevante de cada etapa. Você pode salvar as medições de uma máquina para *Como encontrado* e *Como deixado* no mesmo arquivo.



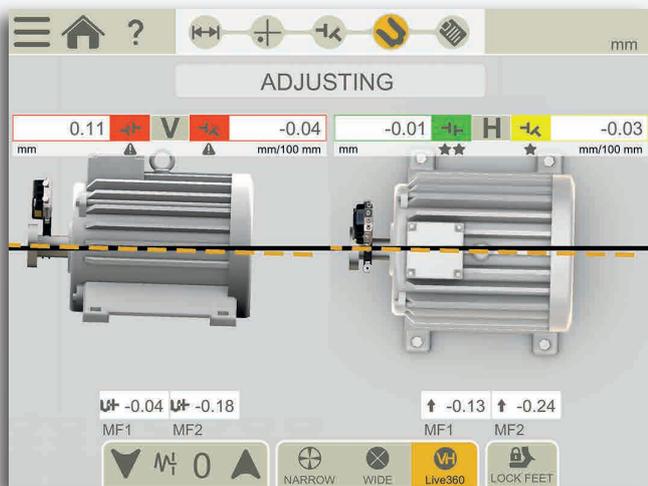
O indicador de fluxo de trabalho interativo permite a você facilmente pular para qualquer parte no processo de medição.



1. Insira as dimensões



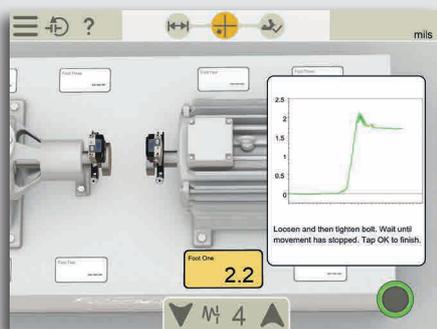
2. Medições (cinco métodos disponíveis, explicados à direita)



3. Veja o resultado, Como encontrado
4. Ajuste



5. Veja o relatório final



Verificação de pé manco em ambas as máquinas



Verificação de tolerância (predefinido ou personalizado)

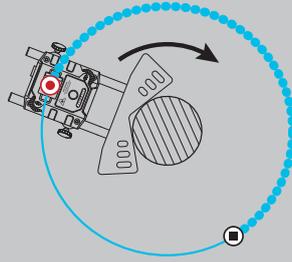


Exibição da verificação da qualidade das medições.

MÉTODOS DE MEDIÇÃO

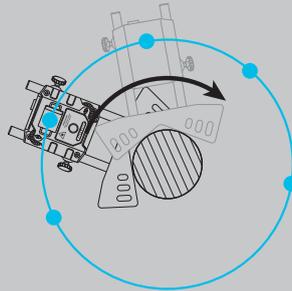
● Ponto de medição

● Iniciar a gravação ■ Interromper a gravação



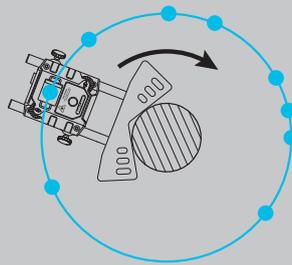
VARREDURA CONTÍNUA

Gravação automática dos valores de medição durante a varredura contínua do eixo. A maneira mais fácil e rápida de obter o status de alinhamento em máquinas acopladas. Centenas de pontos são registrados. Comece a gravar, gire e pare em qualquer ângulo e você obterá os resultados instantaneamente. A verificação da qualidade das medições é fornecida (consulte o exemplo abaixo à esquerda).



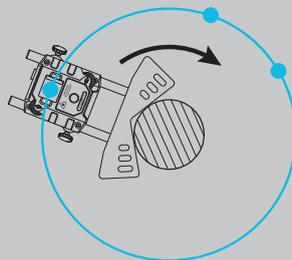
VARREDURA DESACOPLADA

Usado quando as máquinas estão desacopladas e quando pode ser difícil controlar a rotação. Gire um eixo/unidade por vez para passar com o feixe sobre o outro (fixo). Repita alternadamente até que pontos de medição suficientes sejam registrados. Você pode começar e parar em qualquer lugar do giro. Use-o para máquinas pesadas e grandes, como turbinas a gás, turbinas eólicas ou caixas de engrenagens que podem ser difíceis de girar até uma posição específica.



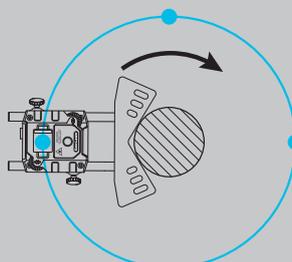
MULTIPONTO

Multiponto é basicamente o mesmo que EasyTurn™, mas, em vez disso, você pode gravar vários pontos no setor girado. Isso irá proporcionar uma base de cálculo otimizada. Perfeito para, por exemplo, aplicações de turbina e mancais deslizantes.



EASYTURN™

Método ideal para máquinas acopladas onde você gira manualmente os eixos até qualquer posição. A função EasyTurn™ permite começar o processo de medição a partir de qualquer lugar do giro. Você pode girar o eixo para quaisquer três posições com apenas 20° entre cada posição, de forma a registrar os valores da medição. Uma versão mais fácil de usar do método de três pontos (consulte 9-12-3).



9-12-3

Os pontos de medição estão gravados em pontos fixos às 9, 12 e 3 horas. Este é o método clássico de três pontos que pode ser usado na maioria dos casos. É também o método preferido para situações em que a máquina a ser alinhada está montada em um objeto em movimento e não é possível usar os inclinômetros (por exemplo, em navios, guindastes, turbinas eólicas, etc.).

FUNÇÕES INTELIGENTES



DILATAÇÃO TÉRMICA

Compensa automaticamente a expansão térmica das máquinas.



ALTERE A EXIBIÇÃO

Compreenda as direções de ajuste mais intuitivamente.



CONTINUE A SESSÃO

Sua última medição está sempre disponível, salva automaticamente.



MODELOS

Salve os arquivos de medição como modelos, com dados e configurações da máquina, para rapidamente iniciar as medições.



FILTRO DO VALOR DA MEDIÇÃO

Melhore as leituras ao medir em condições instáveis.



MÚLTIPLOS CONJUNTOS DE PÉS

Alinhe máquinas com mais de dois pares de pés.



PÉS TRAVADOS

Trave todos os pares de pés da máquina. Usado ao alinhar máquinas fixadas à base ou fixadas por parafusos.



AJUSTE AMPLO AO VIVO

Ajuste com os valores ao vivo usando faixas de posição do sensor expandido nas posições H e V.



AJUSTE AO VIVO EM 360°

Ajuste vertical e horizontal ao mesmo tempo com unidades de medição em qualquer posição.



SELECIONE O TIPO DE ACOPLAMENTO

Escolha o método de medição, dependendo do tipo de acoplamento: flexível curto, eixo espaçador.



SELECIONE A IMAGEM DA MÁQUINA

Escolha entre diferentes máquinas 3D para representar suas máquinas em qualquer lado do acoplamento.



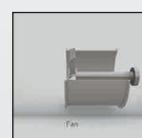
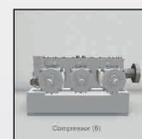
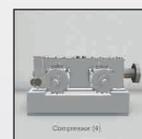
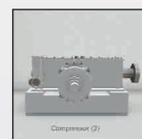
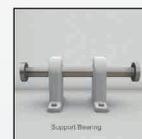
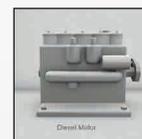
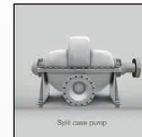
GUIA DE AJUSTE

A guia de ajuste o auxilia na decisão do melhor ajuste, simulando calçamentos e movimentos. Para programas horizontais e de trens de máquinas.



AJUDA INTEGRADA

O aplicativo inclui um *Manual do Usuário* interativo que abre no capítulo relevante, dependendo de onde você estiver no processo. Isso torna mais rápida e fácil a procura de respostas para suas perguntas de usuário.



Personalize a configuração da máquina no programa Trem de máquina e Horizontal com os ícones de máquina 3D correspondentes.



DOCUMENTAÇÃO

SALVE!



MEMÓRIA INTERNA

Salve seus arquivos de medição, fotos e relatórios na memória interna.



TIPOS DE ARQUIVO VERSÁTEIS

Um arquivo PDF e um Excel são gerados.



LÊ CÓDIGOS QR E DE BARRA

Atribua um código específico a uma determinada máquina, depois use a câmera integrada do seu dispositivo para abrir o arquivo e as configurações atribuídas.

(Observação: requisitos de resolução de câmera aplicáveis.)

MOSTRAR!



MODELOS DE RELATÓRIO EM PDF

Use um dos dois formatos incluídos.



ADICIONE NOTAS

Explique um pouco mais.



ASSINE ELETRONICAMENTE

Assine na tela para comprovar seu trabalho. A assinatura é salva com o documento PDF.



ADICIONE FOTO

Mostre o que você quer dizer.

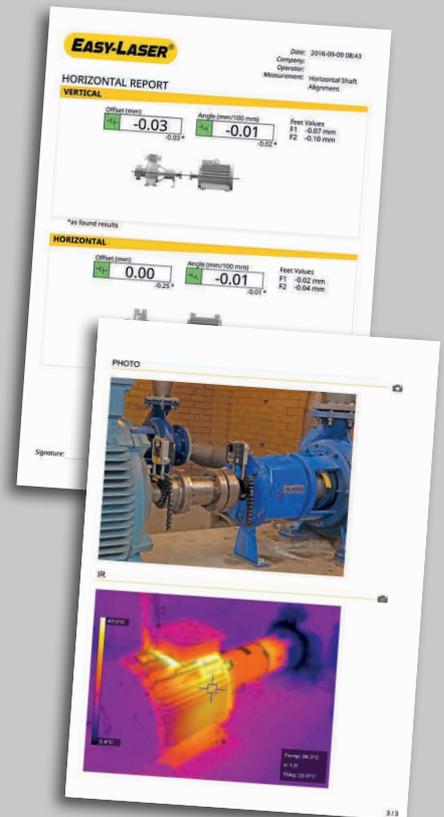


ADICIONE IMAGEM TÉRMICA

Veja a diferença após o alinhamento.

(Disponível apenas com XT12, Nº de peça 12-1292)

TYPE	NAME	DATE	Edit
+	Shaft_2018-02-14 14_21_05	2018-02-14	[Edit]
V 0.00 H 0.00	Values_2018-04-10	2018-04-10	[Edit]
[Image]	IMG_20180410_142801	2018-04-10	
+	Shaft Alignment Water pump 3	2018-04-10	[Edit]
+	Vertical motor ABB	2018-04-14	[Edit]



COMPARTILHE!



ENVIE OS RELATÓRIOS

Compartilhe os relatórios via e-mail com seu cliente. Possível em todas as plataformas.

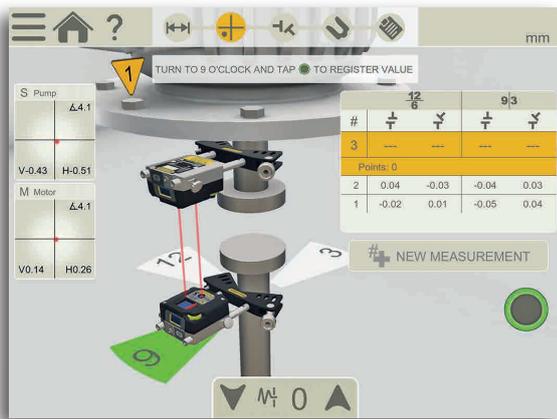


SALVE VIA USB

Salve seus arquivos em dispositivo USB e copie para outros dispositivos.



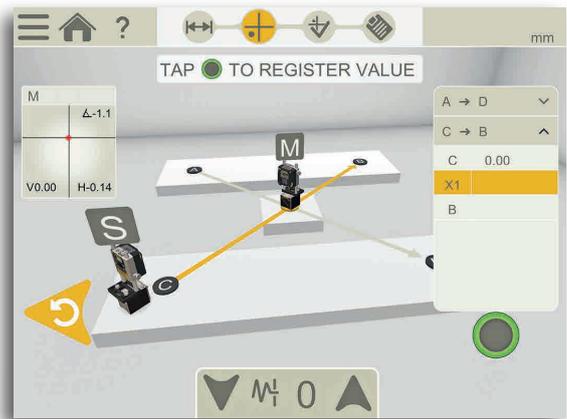
MAIS POSSIBILIDADES



MÁQUINAS COM MONTAGEM VERTICAL/



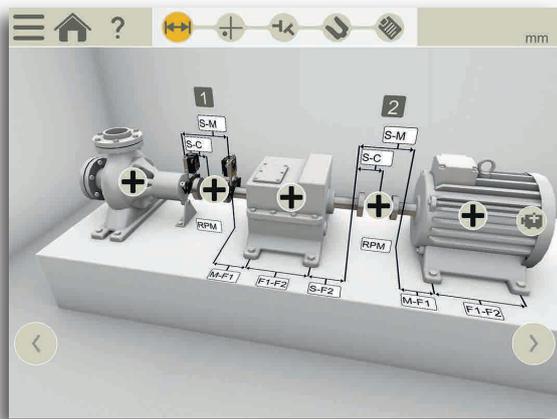
FLANGES Para medição e alinhamento de máquinas montadas verticalmente e com flanges. Para máquinas com 4, 6, 8 e 10 parafusos.



MEDIÇÃO DE TORÇÃO E PLANICIDADE



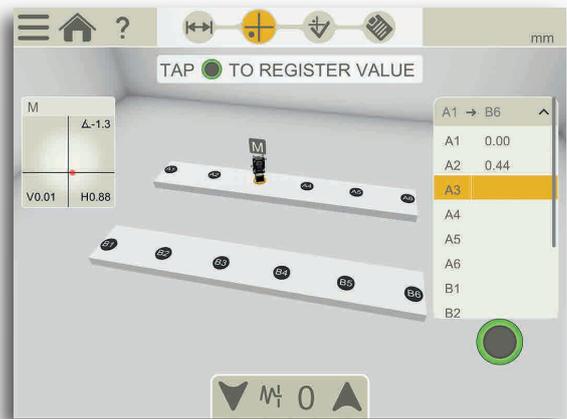
O programa de medição de torção permite verificar a planicidade ou a torção da fundação da máquina usando apenas as unidades de medição no sistema.



TREM DE MÁQUINAS



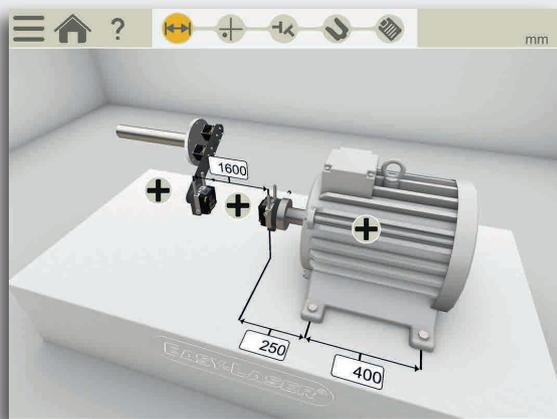
Crie sua própria linha de máquinas sem limites. É possível escolher a máquina de referência manualmente ou deixar que o programa escolha uma que minimize a necessidade de ajustes.



PLANICIDADE BÁSICA



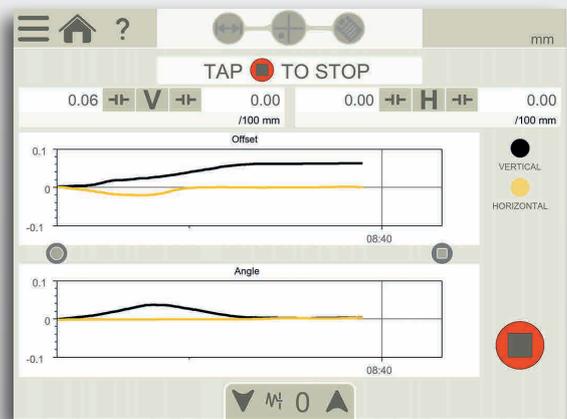
Com este programa você pode verificar a planicidade das fundações e estruturas, usando duas linhas de pontos, 2 a 8 pontos por linha. Requer transmissor a laser separado. (Requer Geo Kit).



MÁQUINAS COM MONTAGEM CARDAN/CENTRO PARALELO



Para alinhamento de máquinas com montagem cardan/centro paralelo. (Requer kit de suporte cardan adicional.)

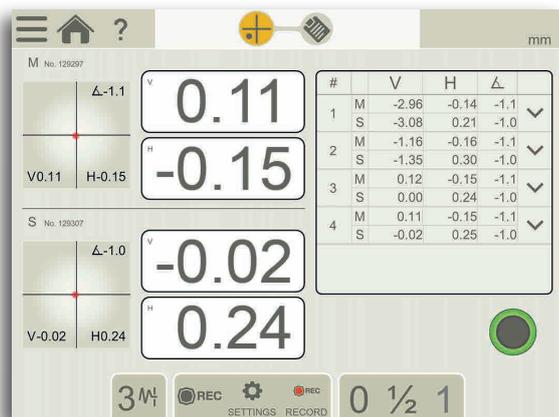


EASYTREND



Com o EasyTrend você pode manter controle do movimento da máquina com o tempo. Por exemplo, você pode verificar problemas de expansão térmica e de tensão da tubulação. (Requer suportes DM adicionais.)

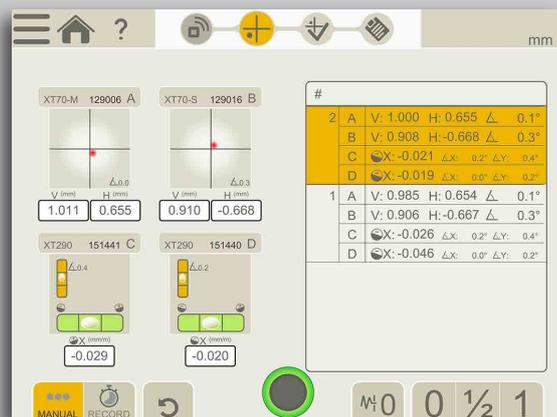
VERSATILIDADE



VALORES – RELÓGIO COMPARADOR DIGITAL

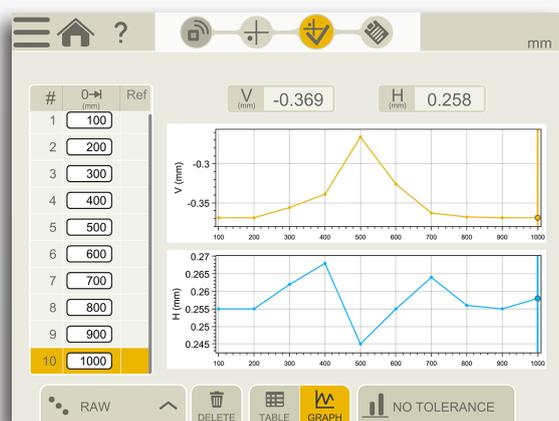
V 0.00
H 0.00

Com o programa Valores você mede como com relógios comparadores, mas com precisão de laser e a possibilidade de documentar o resultado da medição.



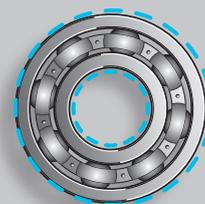
DISPLAY COMBINADO

A interface do Valores pode exibir até quatro unidades ao mesmo tempo. Podem ser unidades de medição e níveis digitais, por exemplo. É possível a gravação automática (definir o intervalo e a duração). Você pode tomar notas individuais para cada ponto de medição.



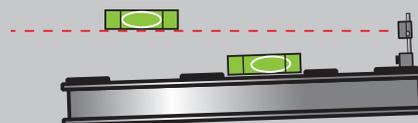
RETILNEIDADE

Com nosso programa de medição de retilneidade, você pode medir facilmente eixos longos, cilindros, mancais radiais, bases, trilhos suspensos, estruturas de máquinas, etc. Você será capaz de obter o resultado do alinhamento horizontal e vertical, gráfica ou digitalmente. O programa calcula automaticamente diferentes resultados de melhor ajuste. (Requer Geo Kit).



VERIFIQUE A FOLGA E OS MOVIMENTOS

Monte as unidades M e S em locais adequados, depois empurre/puxe o objeto e verifique a folga e os movimentos reais dos componentes da máquina, por exemplo, a folga radial do eixo. O transmissor de laser XT20/XT22 também pode ser usado.



MEDIÇÕES GEOMÉTRICAS

Na verdade, o programa pode ser usado para a maioria das medições geométricas (com unidades e suportes adequados). Perfeito para a fase completa de instalação da máquina. Por exemplo, com o transmissor de laser XT20/XT22, você pode usar o programa para nivelar as fundações da máquina, alinhar vários objetos coplanares, etc.

MEDIÇÃO DINÂMICA

Use o Valores para determinar se as fundações são rígidas o suficiente para as forças aplicadas durante as condições de funcionamento. Para medições onde o programa EasyTrend não é adequado ou onde um transmissor de laser deve ser usado, em vez disso.

UNIDADES DE MEDIÇÃO

UNIDADES DE MEDIÇÃO M/S DO XT70

As unidades de medição XT70 utilizam laser do tipo ponto e superfícies PSD quadradas de 2 eixos. Uma tela OLED de última geração (D) mostra o ângulo da unidade, facilitando posicioná-la no eixo.

Os botões de travamento diagonalmente posicionados fixam firmemente a unidade nas hastes. A caixa em alumínio rígido fornece estabilidade máxima. IP66 e 67, à prova de poeira, água e choque. Bateria para serviços pesados para longos períodos de operação; de até 24 horas. Tecnologia sem fio integrada.

SUPORTE DO EIXO

O eixo em V é leve contudo rígido, com duas hastes para máxima estabilidade em todas as direções. Corrente pré-montada para configuração rápida na máquina.



- A. Abertura do PSD
- B. Abertura do laser
- C. Ajuste de ângulo do laser
- D. Display OLED: status da bateria/ângulo da unidade
- E. Botão de aperto da corrente
- F. Conector do carregador
- G. Hastes extensíveis de aço inoxidável
- H. Botão de travamento
- I. Alvo deslizável/tampa contra poeira

TECNOLOGIA DE LASER DO TIPO PONTO



A tecnologia laser de ponto possibilita a medição de máquinas maiores e extensões mais longas que os sistemas de laser de linha.

Ele também oferece maior precisão quando há folga no acoplamento. Além disso, o laser de ponto permite verificar mais itens quando instalado em uma máquina, por exemplo, torção da fundação e folga do mancal. Com PSD de 2 eixos você pode ler e registrar valores para as direções vertical e horizontal.

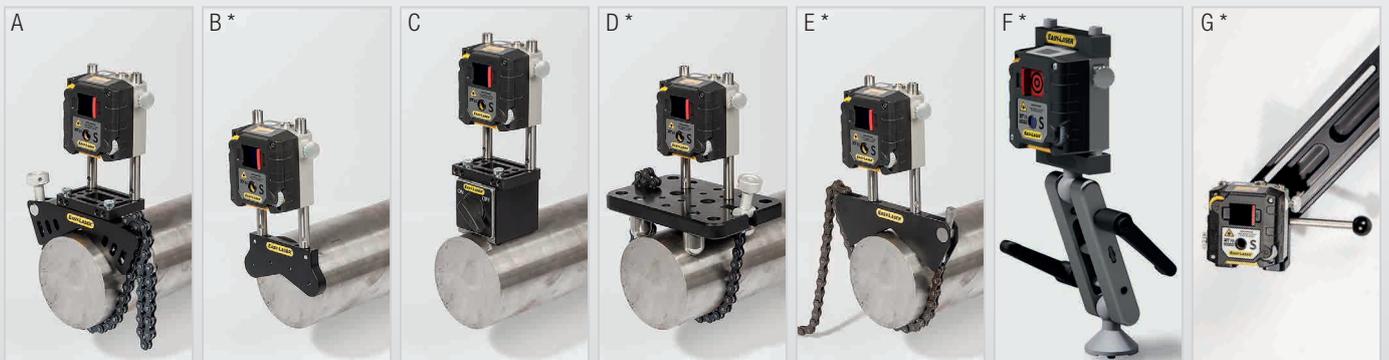
LASERS DUPLOS, PSD, INCLINÔMETROS



Com os inclinômetros eletrônicos nas duas unidades de medição, o sistema sabe exatamente como as unidades estão posicionadas. Isso também torna muito fácil o alinhamento de eixos não acoplados.

O chamado método de medição invertida, com dois feixes de laser e dois PSD. Ele possibilita também medir máquinas que estão muito desalinhadas, quando os lasers estão fora da faixa de medição dos detectores. É um bom recurso principalmente para novas instalações, em que as máquinas ainda não estão na posição correta. Com a tecnologia dual, a precisão da medição é mantida mesmo em distâncias maiores.

SUPORTES DO EIXO



- A. Suporte paralelo, 2 unidades incluídas
- B. Suporte magnético, Nº de peça 12-1011 *
- C. Base magnética, 2 unidades incluídas
- D. Suporte deslizante, Nº de peça 12-1010 *
- E. Suporte fino para eixos, largura 12 mm, Nº de peça 12-1012 *
- F. Suporte DM. Para medições dinâmicas. Kit completo com 2 suportes, Nº de peça 12-1130*
- G. Kit suporte cardan, nº de peça 12-1151*
- H. Hastes de extensão (não mostradas):
 Comprimento 30 mm, (x1) Nº de peça 01-0938
 Comprimento 75 mm, (x4) Nº de peça 12-1161
 Comprimento 120 mm, (x8) Nº de peça 12-0324
 Comprimento 240 mm, (x4) Nº de peça 12-0060

*acessórios

UNIDADE DE DISPLAY

UNIDADE DE DISPLAY XT12

Tablet de classe industrial reforçado, robusto, com revestimento protetor emborrachado resistente. IP66 e 67, à prova de poeira, água e choque. Uma câmera de 13 MP para documentação está embutida como padrão, mas você também pode escolher um modelo com câmera IR adicionada. Com ela você pode tirar uma foto com imagem térmica antes e depois do alinhamento e a incluir com a documentação!

Uma ampla tela touch de 8" ativada por luva torna as informações claras com o aplicativo fácil de usar. Você pode verificar o status da bateria também quando a unidade é desativada.

Bateria recarregável para serviços pesados para longos períodos de operação; de até 16 horas. Pontos de fixação para alça de ombro (incluídos).



- A. Caixa ergonômica revestida de borracha
- B. Botão de verificação de status da bateria
- C. Indicadores de status da bateria
- D. Tampa contra poeira e proteção para conectores (Nota: os conectores são à prova de poeira e água)
- E. Sensor de proximidade
- F. Sensor de brilho do display
- G. Tela touch de 8" ampla e clara ativada por luva
- H. Botão Enter



- A. Carregador
- B. Conector USB C / USB A / AV (HDMI)
- C. Câmera IR (opcional)
- D. Câmera de 13 Mp
- E. Luz LED
- F. Pontos de fixação para alça de ombro (x2)
- G. Alto-falantes



CÂMERA TÉRMICA

O display da unidade Easy-Laser® XT11 possui a opção de adicionar uma câmera de imagem térmica (IR) em conjunto com a câmera digital padrão de 13 MP. Tire uma foto com imagem térmica antes e depois do alinhamento e a inclua com a documentação!



CÂMERA DE 13 MP

Tire fotos para identificar suas máquinas e as inclua com o seu relatório.



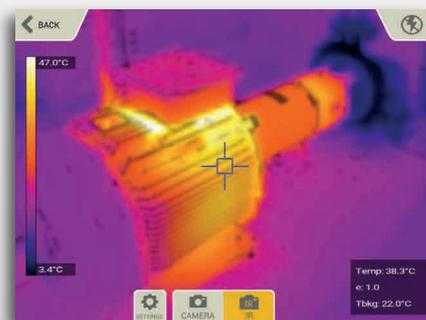
LUZES DE LED

Ilumine a área de trabalho quando a luz ambiente não for suficiente.



CONECTOR AV

Como padrão, o XT11 está equipado com um conector HDMI, tornando possível compartilhar a tela do display diretamente em um monitor de TV ou tela de projeção sem nenhum software adicional. Útil para treinamento com grupos grandes.

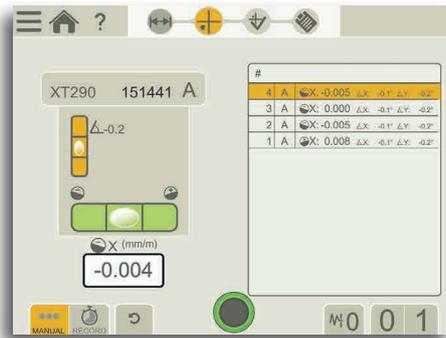


NÍVEL DE PRECISÃO

PARA MEDIÇÃO DE MÁQUINAS EM GERAL



O nível digital de precisão XT290 é o complemento indispensável para seu sistema de alinhamento de eixos. O nivelamento de máquinas é requisito indispensável para um bom funcionamento de seu ativo. Use o XT290 em separado ou com o app XT Alignment. Quando conectado ao aplicativo XT Alignment no seu dispositivo iOS ou Android, ou à unidade XT12 você pode verificar os resultados em tempo real enquanto o nivelamento é realizado e criar relatórios em PDF dos resultados.



Alinhar no modo em tempo real, resultado documentado em PDF. (Aplicação de valores/nível do app XT Alignment.)

SISTEMA XT290 LEVEL Nº DE PEÇA 12-1244



Exibe na unidade de nível de precisão. Valores e gráficos em tempo real.

FERRAMENTA DE ALINHAMENTO DA CORREIA

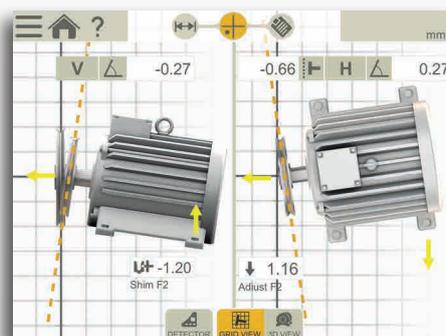
PARA TRANSMISSÕES MONTADAS



RADIALMENTE

Com a ferramenta de alinhamento de Correia XT190 BTA, você pode alinhar a maioria dos tipos de transmissões montadas radialmente. O transmissor e o detector são conectados magneticamente à borda da polia. Uma unidade de display digital oferece a vantagem de verificação frente às tolerâncias do fabricante da correia.

Quando conectado ao XT Alignment App no seu dispositivo iOS ou Android ou ao XT12, você também pode ler o alinhamento “em tempo real” na posição da máquina onde o alinhamento atual é realizado. Você obtém valores de ajuste para as direções horizontal e vertical (valor do calço), resultando em um alinhamento mais preciso em um tempo mais curto.



Alinhar a máquina no modo em tempo real, resultado documentado com PDF. (Aplicativo de correia XT Alignment app.)

SISTEMA XT190 BTA Nº DE PEÇA 12-1053



Display OLED na unidade de detecção. Valores em tempo real.

FERRAMENTA VIBRÔMETRO

PARA ANÁLISE DE VIBRAÇÃO RÁPIDA

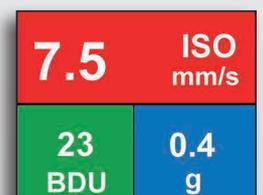


Analisador de vibração fácil de usar, que diagnostica rapidamente o nível, o desbalanceamento, o desalinhamento e a folga. A leitura direta de 1x, 2x, 3x RPM, do nível total e da condição do rolamento fornece as informações necessárias durante a instalação e o alinhamento. O XT280 conecta-se ao aplicativo de alinhamento XT, tornando possível documentar o resultado como PDF.



Registre valores com anotações para cada ponto, adicione fotos da máquina, documente o resultado com PDF.

SYSTEM XT280 VIB Nº DE PEÇA 12-1090



Exiba na unidade do vibrômetro. Valores em tempo real.

MEDIÇÕES GEOMÉTRICAS

KIT DE MEDIÇÕES GEOMÉTRICAS

GEO Com o XT770 GEO você poderá medir a planicidade e a retidão, de acordo com padrões estabelecidos como ISO e ANSI. Escolha entre o transmissor de laser XT20 ou XT22. O kit também inclui uma base magnética com topo giratório para medições geográficas.

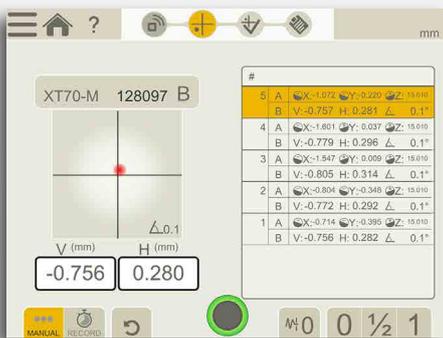
TECNOLOGIA INTELIGENTE

Ambos os transmissores têm uma cabeça a laser rotativa de 360°. Além disso, o XT22 também pode apontar o feixe de laser verticalmente. Seus níveis de precisão digital exclusivos significam que a precisão não será afetada pela interpretação do usuário ou possíveis condições de luz de trabalho ruins.

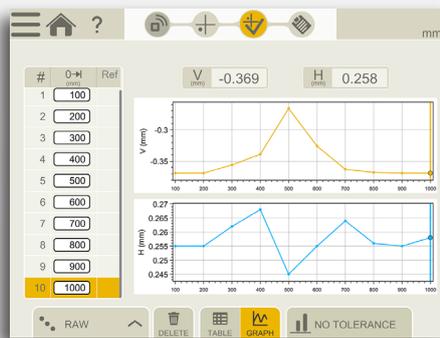
Os transmissores se conectam ao aplicativo XT Alignment, tornando-os muito fáceis de usar. Por exemplo, você é guiado na tela ao calibrar os níveis eletrônicos. Isso torna o procedimento fácil também para usuários menos experientes em medição de planicidade. Claro, você também pode medir com um objeto como referência, em vez do nível. Os programas Retilidade e Planicidade também o orientam e fazem cálculos otimizados da melhor forma para você. Na verdade, com o programa Valores você pode realizar quase qualquer tipo de medição geométrica, embora possa precisar fazer alguns cálculos manuais.



TRANSMISSOR DE LASER XT20



Programa Valores. Fornece valores absolutos para máxima flexibilidade.



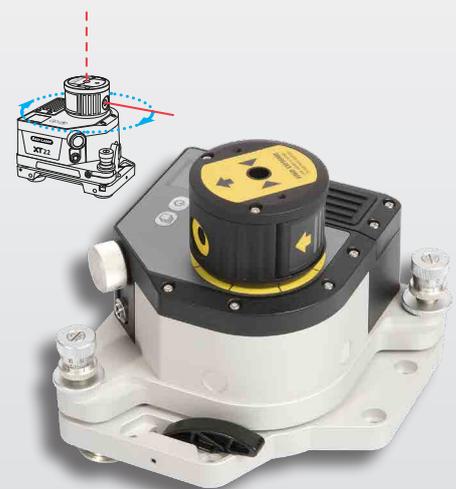
O programa Retilidade. Com os valores H e V. Adicione pontos de referência, calcule o melhor ajuste, etc.



Calibrar os níveis de precisão eletrônica é muito fácil com a orientação passo a passo fornecida pelo software.



Programa Básico de medição de planicidade. Perfeito para fundações de máquinas, carcaças de compressores, etc.



TRANSMISSOR DE LASER XT22

ESCOLHA SEU SISTEMA!

XT770

Nº DE PEÇA 12-1096

Peso: 13,0 kg

Dimensões LxAxP: 580x460x295 mm



- A. Suportes paralelos
- B. Suportes magnéticos*
- C. Bases magnéticas
- D. XT280 VIB*
- E. XT190 BTA*
- F. Unidade de display XT12*

*Acessórios não incluídos, figuras apenas como exemplos.

XT770 GEO com XT20

Nº DE PEÇA 12-1128

Peso: 16,0 kg

Dimensões LxAxP: 580x460x295 mm



- A. Suportes paralelos
- B. Suportes magnéticos*
- C. Base magnética com topo giratório#
- D. Multi-suporte para XT20/XT22
- E. Transmissores de laser XT20 e XT22
- F. Unidade de display XT12*

*Acessórios, não incluídos como padrão.

#Substitui uma das bases magnéticas regulares.



Todos os sistemas Easy-Laser® XT770 Eixo incluem:

- 1 Unidade de medição XT70-M
 - 1 Unidade de medição XT70-S
 - 2 Suportes de eixo com correntes e hastas 120 mm
 - 4 Hastas de 75 mm
 - 4 Hastas 120 mm
 - 2 Bases magnéticas
 - 2 Suportes para deslocamento
 - 2 Correntes de extensão 900 mm
 - 1 Trena de 3 m
 - 1 Conjunto de chaves hexagonais
 - 1 Carregador (100-240 V AC)
 - 1 Cabo divisor CC para carregamento
 - 1 CC para adaptador USB, para carregamento
 - 1 Manual de referência rápida
 - 1 Pano de limpeza para lentes
 - 1 Memória USB com manuais
 - 1 Pasta da documentação
 - 1 Maleta de transporte grande (ou Geo Grande)
- Com rodas e alça extensível.

Nº de peça 12-1128 e 12-1334, e também incluem:

- 1 Transmissor de laser XT20 ou XT22
- 1 Base magnética com cabeçote rotativo (substitui uma das bases magnéticas regulares)
- 4 Hastas 120 mm
- 1 Multi-suporte para XT20/XT22

Adicionar unidade de display XT12:

- | | |
|---|--------------------|
| Nº de peça 12-1292 | XT12 com câmera IR |
| Nº de peça 12-1291 | XT12 |
| Ambos são fornecidos com alça de ombro (Nº de peça 12-0997) | |
| Peso: 1490 g | |

DADOS TÉCNICOS

Unidades de medição XT70-M / XT70-S

Tipo de detector	TruePSD com 2 eixos e 20x20 mm
Comunicação	Tecnologia sem fio BT
Tipo da bateria	De íons de lítio, recarregável para serviços pesados
Tempo de operação	Até 24 h continuamente
Resolução	0,001 mm
Precisão de medição	±1µm ±1%
Faixa de medição	Até 20 m
Tipo de laser	Laser diodo
Comprimento de onda do laser	630–680 nm
Classe de laser	Classe de segurança 2
Saída do laser	< 1 mW
Inclinômetro eletrônico	Resolução de 0,1°
Proteção ambiental	Classes IP 66 e 67
Temperatura de operação	-10–50 °C
Temperatura de armazenamento	-20–50 °C
Umidade relativa	10–95%
Display OLED	128x64 pixels
Material da caixa	Alumínio anodizado + PC/ABS + TPE
Dimensões	LxAxP: 76x76,7x45,9 mm
Peso	272 g

Unidade de Display XT12

Tipo de display/tamanho	Display touch colorido capacitivo, LCD de 8"
Tipo da bateria	De íons de lítio, recarregável para serviços pesados
Tempo de operação	Até 16 h continuamente
Conexões	USB A, USB C, carregador, AV
Comunicação	Tecnologia sem fio, WiFi
Câmera, com diodo LED	Foco automático de 13 MP
Câmera IR (opcional)	FLIR LEPTON® (0–400 °C)
Idiomas	pt / en / de / sv / es / ru / ja / ko / zh / it / fr / pl / fi
Funções de ajuda	Manual integrado:
Proteção ambiental	IP66/67. Projetado para uso externo (poluição grau 4)
Temperatura de operação	-10–50 °C
Temperatura de armazenamento	-20–50 °C
Umidade relativa	10–95%
Alto-falantes	Embutido, voltado para trás
Carregador	15 V
Material da caixa	PC/TPE ou PC/TPU
Dimensões	LxAxP: 269,0x190,0x49,4 mm
Peso	1400 g

Cabo

Cabo do carregador (cabo divisor)	Comprimento 1 m
-----------------------------------	-----------------

Suportes etc.

Suportes de eixo	Tipo: Suporte em V para correntes, com largura de 18 mm. Diâmetros do eixo: 20–150 mm Com corrente de extensão, diâmetros até 450 mm Material: alumínio anodizado
Hastes	Comprimento: 120 mm, 75 mm (extensível) Material: Aço inoxidável

Transmissor de laser XT190

Diâmetros de polias	∅60 mm e acima
Classe de laser	2
Potência de saída (média)	< 0,6 mW (Modo de BAIXO consumo) < 4,8 mW (Modo de ALTO consumo)
Comprimento de onda do laser	630–680 nm
Ângulo do feixe	60°
Precisão	Laser plano – Plano de referência: Paralelismo: < 0,05°, Desvio < 0,2 mm
Tipo da bateria	1xR6 (AA) 1,5 V
Operação com bateria	12 horas continuamente
Material	Plástico ABS/Alumínio com anodização dura
Dimensões	LxAxP: 145x86x30 mm
Peso	265 g

Detector XT190

Distância de medição	40 mm a 3 m (modo de BAIXA potência do laser) 0,5 m a 10 m (modo de ALTA potência do laser)
Faixa de medição	Desvio axial: ±3 mm. Ângulo: ±8°
Tipo de display	OLED
Comunicação	Tecnologia sem fio BT
Bateria interna	Íon de lítio
Tempo de operação	5 horas continuamente
Material	Plástico ABS/Alumínio anodizado
Dimensões	LxAxP: 95x95x36 mm
Peso (sem baterias)	190 g

Transmissores de laser XT20 e XT22

Tipo de laser	XT20: Laser de diodo XT22: Laser de diodo acoplado a fibra
Comprimento de onda do laser	630 a 680 nm
Classe de segurança do laser	Classe 2
Potência de saída	< 1 mW
Diâmetro do feixe	XT20: 6 mm na abertura 10 mm a 20 m XT22: 6 mm na abertura, 13 mm a 40 m
Faixa de trabalho	XT20: Raio de 20 m XT22: Raio de 40 m
Comunicação	Tecnologia sem fio BT
Indicações de aviso	Desvio de temperatura e tremor/vibração
Conexões	Carregador
Tipo de bateria	Recarregável de íons de lítio para serviços pesados
Tempo de operação	Até 30 horas de uso contínuo
Tempo de aquecimento	15 min
Temperatura de operação	-10–50 °C
Temperatura de carga (bateria)	0–50 °C
Temperatura de armazenamento	-20–50 °C
Umidade relativa	10 – 95% sem condensação
Número de níveis de precisão	XT20: 2 peças horizontais XT22: 2 peças horizontais, 1 peça vertical
Faixa de nível de precisão	± 10 mm/m
Exatidão do nível de precisão	± 0,02 mm/m ± 1%
Sensibilidade do nível de precisão	0,001 mm/m
Planicidade do plano do laser	± 0,01 mm/m
Perpendicularismo entre feixes de laser	XT20: N/A XT22: ± 0,01 mm/m
Giro fino da cabeça do laser	XT20: relação de engrenagem 1:132 XT22: relação de engrenagem 1:1320
Proteção ambiental	XT20: IP55, projetado para uso externo (poluição grau 4) XT22: N/D. Projetado para uso industrial (poluição grau 3)
Display TFT	240 x 240 pixels, cor RGB
Material da caixa	Alumínio anodizado + PC/ABS + TPU
Dimensões	XT20: L x A x P: 147x126x152 mm XT22: L x A x P: 147x136x152 mm
Peso	XT20: 2065 g XT22: 2264 g

Vibrômetro XT280

Faixa de frequências	De 2 Hz a 1 kHz (ISO); de 1 kHz a 10 kHz (BDU)
Máxima resolução de frequência	Configuração de 1,25 Hz em 800 linhas FFT
Unidades de amplitude exibidas	Aceleração em g Velocidade em mm/s (ou polegadas/s) Ruído no mancal em BDU (Bearing Damage Units - Unidades de Danos no Mancal)
Unidades de frequência exibidas	Hertz (Hz), RPM ou CPM
Faixa de entrada	Selecionável pelo usuário, com sensibilidade do acelerômetro
Faixa dinâmica	96 dB (resolução de 0,01 g)
Bandas de diagnóstico VA (RPM = velocidade de funcionamento)	Desequilíbrio 1 x RPM Alinhamento 2 x RPM Folga 3 x RPM
Temperatura de operação	0°C a 50°C
Temperatura de armazenamento	-20°C a 70°C
Tipo de pilha	2 pilhas x AA
Operação com pilha	20 horas de operação contínua (dependendo da configuração de brilho)
Proteção ambiental	IP67
Material	Plástico ABS/Alumínio com anodização dura
Dimensões	LxAxP: 200 mm x 60 mm x 26 mm
Peso	280 g

Nível de Precisão Digital XT290

Resolução exibida	0,1/ 0,01, 0,001 mm/m [milésimos/pol.] 0,001 / 0,0001, 0,00001 pol./pés 10, 1, 0,1 arcseg 0,01, 0,001, 0,0001 graus
Faixa de nível de precisão	± 20 mm/m (arfagem)
Precisão exatidão do nível	± 0,02 mm/m ± 1%
Precisão sensibilidade do nível	0,001 mm/m
Alcance do inclinômetro	± 180° (arfagem e balanço)
Exatidão do inclinômetro	± 0,2° (dentro da faixa ± 5°) ± 1° (dentro da faixa ± 180°)
Tipo de display	TFT 240 x 240 pixels, cor RGB
Comunicação	Tecnologia sem fio BT, alcance de 20 m
Proteção ambiental	IP Classe 66/67
Sensores de alerta	Mudança de temperatura e vibração
Temperatura de operação	-10–50 °C
Temperatura de armazenamento	-20–50 °C
Tempo de operação	Até 20 h continuamente
Bateria interna	Íon de lítio
Material	Aço temperado resistente à corrosão PC/ABS
Dimensões	L x A x P: 149,0 x 37,3 x 47,1 mm
Peso (unidade de nível de precisão)	548 g



Sustentável, consistente e confiável

Se consistência significa ter uma perspectiva de longo prazo das coisas, isso é verdade no Easy-Laser® e na Geração XT. Os produtos são projetados para durar. Eles são à prova d'água e poeira, além de resistentes e robustos. Eles também vêm com uma adaptabilidade integrada. Nossos sistemas são fáceis de atualizar

e expandir, agora ou no futuro. Em combinação com o nosso compromisso de suporte e serviço, isso significa sustentabilidade - para o investimento feito e para o meio ambiente. Oferecemos suporte ao usuário durante todo o ciclo de vida do produto. Sustentável, consistente e confiável – Geração XT da Easy-Laser.

Straightforward by all measures™

Easy-Laser® é fabricado pela Easy-Laser AB, Alfagatan 6, SE-431 49 Mölndal, Suécia
 Telefone +46 31 708 63 00, Fax +46 31 708 63 50, e-mail: info@easylaser.com, www.easylaser.com
 © 2022 Easy-Laser AB. Nós nos reservamos o direito de efetuar alterações sem aviso. Easy-Laser® é marca registrada da Easy-Laser AB.
 Android, Google Play, e o logotipo do Google Play são marcas registradas da Google Inc. Apple, o logotipo da Apple, e iPod touch são marcas registradas da Apple Inc., registradas nos EUA e em outros países. App Store é uma marca de serviço da Apple Inc. Outras marcas registradas pertencem aos seus respectivos proprietários. ID da documentação: 05-0920 Rev6



LASER
2



EMPRESA
CERTIFICADA
ISO
9001

3
ANOS
GARANTIA

